



DETALE ALUMINIOWE

TECHNOLOGIA WYTWARZANIA:

Detale aluminiowe wytwarzane są na bazie profili aluminiowych zgodnie z wytycznymi i specyfikacjami Klienta. Specjalizujemy się w obróbkach wielkoseryjnych.

Zakres operacji możliwych do wykonania podczas produkcji detali:

- cięcie precyzyjne cięcie z fazowaniem, toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, radełkowanie, obróbka wibrościerna

MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE:

Cięcie

Zakres długości cięcia 8-5000 mm z tolerancją zależną od gabarytów profili i długości cięcia, zachowujemy powtarzalność cięcia w zakresie tolerancji do $\pm 0,05\text{mm}$. Cięcie wykonujemy w zakresie kątów cięcia od 45° do 135° .

Cięcie z fazowaniem

Wykonujemy cięcie dla profili okrągłych z możliwością jednoczesnego fazowania w dowolnym zakresie kątów. Operacje te wykonujemy dla długości od 20 do 320 mm i średnicach $\Phi 12$ - 81mm. Operacje te wykonujemy na specjalistycznych automatach, dzięki czemu osiągamy bardzo duże wydajności przy zachowaniu pełnej powtarzalności wyrobu.

Toczenie

Wyposażeni w wysoko wydajne tokarki numeryczne jesteśmy w stanie obrabiać detale do średnicy $\Phi 200$ i długości do 330mm

Frezowanie, wiercenie gwintowanie

Frezarki numeryczne 3 i 4-ro osiowe, a także centra obróbcze jakie posiadamy pozwalają nam na wykonywanie różnego rodzaju operacji frezerskich z dużymi dokładnościami i w szerokim zakresie gabarytów obrabianych przedmiotów.



KONTROLOWANE CECHY JAKOŚCIOWE:

Dzięki wprowadzeniu nowoczesnych i innowacyjnych rozwiązań jesteśmy w stanie automatycznie kontrolować długość produkowanych detali w trakcie trwania procesu produkcji. Ponadto w naszym wewnętrznym laboratorium kontrolujemy: tolerancje wymiarów i kształtu, jakość powierzchni, chropowatość, właściwości wytrzymałościowe,

PAKOWANIE

Sposób pakowania:

Pakowanie detali odbywa się w opakowania o wadze max 1500 kg. Pakowanie możliwe jest w opakowania kartonowe, skrzynie drewniane, metalowe, eurogitterboxy oraz wg. indywidualnych wytycznych klienta.

Identyfikacja:

Etykieta wyrobu zawiera: nr Eurometal/Klienta, nr wytopu materiału, stop i stan obróbki cieplnej, nr paczki, zamówienie Klienta, waga, liczba sztuk. Identyfikacja wyrobu może być wykonana wg indywidualnych ustaleń bądź wg standardu VDA.